

SKRÓCONY PRZEWODNIK: JAK STOSOWAĆ DREWNO ACCOYA®

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Drewno Accoya® należy ostrożnie transportować i przechowywać w pozycji poziomej podobnie jak inne gatunki drewna wysokiej jakości. Dotyczy to także ochrony drewna przed zawilgoceniem na krótko przed obróbką. Wilgotność równoważna drewna Accoya® jest dość niska (w normalnych warunkach wynosi 3-5%). Drewno o wilgotności przekraczającej 8% może mieć zbyt dużo „wolnej” wody i powinno przeschnąć przed dalszą obróbką.

OBRÓBKA DREWNA

Suszenie w piecu oraz proces produkcji powodują odbarwienie drewna Accoya® zasadniczo do głębokości 5 mm, zaś plamy po naklejkach mogą sięgać 6 mm, w zależności od naturalnej tendencji drewna do odbarwień. Nie ma konieczności usuwania tej warstwy, jeżeli drewno zostanie pokryte nieprzezroczystą powłoką lub jeśli odbarwienia znajdują się w miejscach niewidocznych. Podczas obróbki mechanicznej należy dopilnować, by wióry nie spadały na obrabiany materiał, ponieważ mogą one spowodować wgniecenia. Ślady te mogą nie zniknąć po zwilżeniu drewna, dlatego ważne jest, by zapobiegać ich powstawaniu poprzez stosowanie ostrych narzędzi.

KLEJENIE

Ponieważ drewno Accoya® jest bardziej suche niż normalne drewno i w inny sposób wchłania wodę, cechy te mogą decydować o tym, jaki klej będzie odpowiedni i jak długiego utwardzania będzie wymagał. Odpowiednie dla drewna Accoya® są kleje poliuretanowe, epoksydowe i fenolowo-rezorcynowe (PRF). Wyniki łączenia za pomocą klejów PVA (z polioctanem winylu) i klejów MUF (melaminowo-mocznikowo-formaldehydowych) mogą znacząco się od siebie różnić.

ELEMENTY MONTAŻOWE

O ile to możliwe, należy zawsze stosować elementy montażowe wykonane ze stali nierdzewnej klasy A2 lub A4 (EN 10088-1) lub ze stali AISI typu 304 lub 316. Można również stosować specjalnie powlekanie (powłokami epoksydowymi, poliuretanowymi) elementy montażowe i pomocnicze. Zaleca się wcześniejsze wywiercenie otworów pod elementy mocujące, szczególnie w przypadku stosowania elementów powlekanymi.

POWŁOKI

Drewno Accoya® można wykańczać za pomocą substancji nietworzących błon oraz tworzących półbłony, takich jak bejce i oleje. Oleje i produkty na bazie olejów są zwykle wchłaniane szybko i w dużych ilościach. Aby ograniczyć wchłanianie, należy pozostawić pierwszą powłokę do wyschnięcia przed nałożeniem kolejnej warstwy. Ponieważ oleje mogą stanowić pożywkę dla szpecących drewno grzybów, zaleca się stosowanie produktów zawierających substancje pleśniobójcze. Porady na temat właściwego sposobu nakładania powłoki można uzyskać u dostawcy tego produktu.

W przypadku stosowania nieprzezroczystych i przezroczystych powłok tworzących błonę należy je nakładać na wszystkie boki (najlepiej fabrycznie), a powłoka powinna mieć minimalną grubość odpowiadającą wymaganiom produktu końcowego i/lub instrukcjom dostawcy powłoki. Włókna brzegowe należy uszczelnić odpowiednim produktem, by zapewnić mniej więcej równomierną ochronę wszystkich wykończonych boków przed pochłanianiem wody (płynów). Szybkość schnięcia i/lub utwardzania powłoki może być odmienna w przypadku drewna Accoya®. Należy również przestrzegać wytycznych dostawcy farby, co często wymaga pozostawienia drewna do wyschnięcia przez noc. Niektóre zastosowania mogą wymagać nałożenia farb podkładowych zawierających substancje izolujące plamy i/lub środki pleśniobójcze. Dodatkowe porady można uzyskać u dostawcy powłoki.

ZASTOSOWANIE

Drewno Accoya® charakteryzuje się niezrównaną stabilnością wymiarów oraz trwałością klasy 1 zgodnie z normami EN 350-2, EN 113 oraz ENV 807 w klasie ryzyka 1-4 według normy EN 335-1. Przedłużony kontakt z materiałami lub substancjami chemicznymi o pH równym 9 i wyższym nie jest zalecany. Wizualną jakość drewna opisano w potwierdzeniu zamówienia oraz w „Accoya® Radiata Pine Lumber Grading Specifications” [Specyfikacja klas jakości tarcicy sosnowej Accoya® Radiata].

KLASY JAKOŚCI GRUBO PIŁOWANEGO DREWNA ACCOYA®

KLASA	JAKOŚCI
Accoya® A1	4 boki zasadniczo bezszęczne
Accoya® A2	3 boki zasadniczo bezszęczne
Accoya® wood FJ-A	Optymalizowane i łączone za pomocą wczepów palcowych zgodnie z BRL1704-2 (USA: dostępne wyłącznie na zamówienie)

Bardziej szczegółowy opis powyższych oraz innych dostępnych klas produktu można uzyskać w Accsys Technologies.

DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowe informacje można znaleźć w rozszerzonej wersji Podręcznika na temat drewna Accoya® lub uzyskać u dostawcy albo od firmy Accsys Technologies. Poniżej znajdują się numery telefonów do naszych oddziałów. Zapraszamy również na stronę www.accoya.com, na której znajdują Państwo najbliższego dystrybutora.

NIEMCY

Solvay Acetow GmbH
Engesserstraße 8
79108 Freiburg
T: +49 (0)761 5110

accoya.sales@solvay.com

WWW.ACCOYA.COM



SOLVAY
asking more from chemistry®