

SNABBGUIDE: SÅ HÄR ANVÄNDER DU ACCOYA®-TRÄ

TRANSPORT OCH FÖRVARING

Accoya®-trä ska transporteras varsamt och förvaras horisontellt på motsvarande sätt som annat högkvalitativt trä. Detta innefattar att skydda det från väta strax innan det ska bearbetas. Jämviktsfuktkvoten i Accoya®-trä är relativt torr (3-5% vid normala förhållanden). Trä som innehåller mer än 8% fukt har troligen ett överskott av "fritt" vatten och bör få torka innan det bearbetas ytterligare.

BEARBETNING

Ugnstorkningen och vår tillverkningsprocess kan leda till missfärgning av Accoya®-träet på upp till 5 mm djup med märken på upp till 6 mm djup, på grund av en naturlig missfärgning av träet. Dessa behöver inte tas bort vid användning av täckande ytbehandling eller för delar som inte är synliga. Undvik att spån kastas ned på materialet vid maskinbearbetning eftersom det kan ge upphov till märken. Även sedan de fuktats kan dessa märken bli kvar, så det är också viktigt att förhindra bearbetningsmärken genom att använda vassa verktyg.

LIMNING

Eftersom Accoya® är torrare än normala träslag och absorberar vatten på ett annat sätt, kan det påverka lämpligheten och härdningstiderna för vissa bindemedel. Lämpliga lim för Accoya®-trä är PU, epoxy och PRF. Limning med PVAc och MUF kan ge mycket varierande resultat.

INFÄSTNING

Använd alltid fästelement och armaturer i rostfritt stål klass A2 eller A4 (EN 10088-1) eller AISI typ 304 eller 316 när så är möjligt. Särskilt ytbehandlade (epoxy, polyuretan) fästelement och tillbehör kan också användas. Förborrade hål för fästelementen rekommenderas, särskilt när ytbehandlade element används.

YTBEHANDLING

Accoya®-trä kan ytbehandlas med halvt eller icke filmbildande målningsssystem såsom betser och oljor. Oljor och oljebaserade produkter brukar absorberas snabbt och i rikliga mängder. För att minimera absorptionen ska man låta det första skiktet torka innan ytterligare lager påförs. Eftersom oljor kan utgöra en grogrund för misspdydande svampar rekommenderas produkter som innehåller antimögemedel. Fråga din ytbehandlingsleverantör om råd angående det bästa sättet att påföra deras produkter.

Om filmbildande täckande eller genomskinliga ytbehandlingar används ska de påföras på alla sidor (helst på fabrik) med en minsta filmtjocklek som motsvarar slutproduktens krav och/eller ytbehandlingsleverantörens anvisningar. Ändrätet ska förseglas med lämplig produkt så att skyddet mot upptagning av vatten (vätska) blir ungefär likvärdigt på alla behandlade sidor. Ytbehandlingens torknings- och härdningstider kan vara annorlunda för Accoya®-trä och ytbehandlingsproducentens anvisningar ska följas, vilket ofta innebär torkning över natten. Vissa tillämpningar kan behöva grundfärg som innehåller fläckblockerings- och/eller antimögemedel. Kontakta ytbehandlingsleverantören för ytterligare råd.

LÄMPLIGA TILLÄMPNINGAR

Accoya®-trä ger överträffad formbeständighet och hållbarhet i klass 1 enligt EN 350-2, EN 113 och ENV 807 i riskklass 1 till 4 enligt EN 335-1. Långvarig kontakt med material eller kemikalier vars pH-värde är 9 eller högre rekommenderas inte. Den visuella träkvaliteten beskrivs i orderbekräftelsen samt i "Accoya® Radiata Pine Lumber Grading Specifications".

KVALITETER FÖR OHYVLAT ACCOYA®-TRÄ

KLASS	KVALITETS
Accoya® A1	4 sidor primärt rena
Accoya® A2	3 sidor primärt rena
Accoya® wood FJ-A	Optimerat och fingerskarvat enligt BRL1704-2 (USA: fås endast på begäran)

Kontakta Accsys Technologies för en mer detaljerad beskrivning av dessa och övriga tillgängliga klasser.

MER INFORMATION

Se den fullständiga versionen av informationsguiden för Accoya®-träet eller kontakta din leverantör eller Accsys Technologies för ytterligare information. Se nedanstående telefonnummer till våra kontor eller www.accoya.com för närmaste återförsäljare.

TYSKLAND

Solvay Acetow GmbH
Engesserstraße 8
79108 Freiburg
T: +49 (0)761 5110

accoya.sales@solvay.com

WWW.ACCOYA.COM



SOLVAY
asking more from chemistry®