

# GUÍA RÁPIDA: CÓMO UTILIZAR LA MADERA ACCOYA®

## TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

La madera Accoya® se debe transportar con cuidado y almacenar en posición horizontal del mismo modo que otras maderas de alta calidad. Entre las cosas a tener en cuenta para su almacenamiento se incluye evitar almacenarla en lugares húmedos poco antes de iniciar su procesamiento. El contenido de humedad de equilibrio de la madera Accoya® es bastante seco (entre un 3 y un 5% en condiciones normales). Aquellas maderas cuyo contenido de humedad es superior al 8% son propensas a presentar agua «libre» en exceso, por lo que es aconsejable dejarlas secar antes de continuar con su procesamiento.

## PROCESAMIENTO

Como resultado del secado en horno y de nuestro proceso de fabricación, la madera Accoya® puede presentar una decoloración de hasta 5 mm de profundidad con marcas adhesivas de hasta 6 mm de profundidad dependiendo de la decoloración natural de la madera. No es necesario eliminar las marcas cuando se emplean recubrimientos opacos ni en zonas no visibles. A la hora de mecanizar, evite el lanzamiento virutas sobre el material, puesto que estas podrían provocar marcas en el mismo. Es posible que, incluso al humedecerlas, dichas marcas no desaparezcan, por lo que es esencial evitar que se produzcan marcas de mecanizado al utilizar herramientas afiladas.

## ENCOLADO

La madera Accoya® es más seca que las maderas normales y absorbe el agua de una manera diferente, lo cual puede afectar a la idoneidad y al tiempo de curado de algunos adhesivos. Los adhesivos adecuados para la madera Accoya® son de poliuretano, epoxi y PRF. Los resultados del encolado con PVAc y MUF pueden variar enormemente.

## SUJECIONES

Emplee siempre sujeciones de acero inoxidable y cierres con calidad A2 o A4 (EN 10088-1) o tipo AISI 304 o 316 siempre que sea posible. También puede utilizar cierres o elementos auxiliares con un recubrimiento especial (de epoxi, poliuretano, etc.). Se recomienda el empleo de orificios pretaladrados para cierres, especialmente al utilizar sujeciones recubiertas.

## RECUBRIMIENTO

El acabado de la madera Accoya® se puede realizar con los sistemas de pintura de formación de película media o sin película, tales como tintes y aceites. Los aceites o productos con base de aceite tienden a absorberse más rápidamente y en mayores cantidades. Para reducir la absorción, deje secar la primera capa antes de aplicar otra capa de recubrimiento adicional. Puesto que los aceites pueden suponer una fuente de alimentación para hongos que causan descomposición, se recomienda el uso de productos mohicidas. Consulte directamente al proveedor de su recubrimiento para obtener más consejos acerca de la mejor manera de aplicar sus productos.

Si se utilizan sistemas de recubrimiento translúcido y opaco formadores de película, deberían aplicarse en todas las caras (preferiblemente en la fábrica) con un espesor mínimo de la película correspondiente a los requisitos del producto final o a las instrucciones del proveedor de la pintura. Las vetas de los extremos deben sellarse con un producto adecuado, de modo que la protección contra la absorción del agua (en estado líquido) de todas las caras acabadas sea aproximadamente igual. La velocidad de secado o endurecimiento de un recubrimiento puede ser distinta con la madera Accoya®. Aún así, deben seguirse las instrucciones del proveedor de pintura para hacer que se seque durante la noche. Es posible que algunos productos necesiten el uso de una base que contenga bloqueadores de manchas o productos contra el moho. Si desea obtener más información, póngase en contacto con el proveedor del recubrimiento.

## IDONEIDAD DE LAS APLICACIONES

La madera Accoya® ofrece una estabilidad dimensional sin igual y una durabilidad de clase 1 con arreglo a las normas EN 350-2, EN 113 y ENV 807 en clase de riesgo de 1 a 4 según la EN 335-1. No se recomienda el contacto prolongado con materiales o productos químicos que sean de categoría pH9 o superior. La calidad visual de la madera se describe según la confirmación del pedido y las especificaciones de calidad de la madera de pino insigne Accoya® («Accoya® Radiata Pine Lumber Grading Specifications»).

## CALIDADES DE LA MADERA ACCOYA® SERRADA EN BRUTO

NIVEL	DE CALIDAD
Accoya® A1	4 caras fundamentalmente limpias
Accoya® A2	3 caras fundamentalmente limpias
Accoya® wood FJ-A	Uniones por entalladura y optimizadas de acuerdo con BRL1704-2 (EE. UU.: disponible solo previa petición)

Para obtener una descripción más detallada de estas calidades y de otras disponibles, póngase en contacto con Accsys Technologies.

## MÁS INFORMACIÓN

Consulte la versión completa de la Guía de información de la madera Accoya® (Accoya® Wood Information Guide) o póngase en contacto con su proveedor o con Accsys Technologies para obtener información adicional. Consulte a continuación los números de teléfono de nuestras oficinas o visite la página [www.accoya.com](http://www.accoya.com) para obtener información sobre su distribuidor más cercano.

### ALLEMAGNE

Solvay Acetow GmbH  
Engesserstraße 8  
79108 Freiburg  
T: +49 (0)761 5110

[accoya.sales@solvay.com](mailto:accoya.sales@solvay.com)

[WWW.ACCOYA.COM](http://WWW.ACCOYA.COM)



**SOLVAY**  
asking more from chemistry®